



10-3003NS 环氧 AB 胶

产 品 说 明

10-3003 NS 是设计让使用者方便操作的高强度环氧树脂接着剂。配方里不含有害溶剂或有毒化学成分，非常安全。高剥离强度和抗拉强度，耐冷热冲击、耐冲撞、耐振动性能好。

产 品 特 点

- 不需要精准的混合比例 (但还是需要良好的混合)。
- 能以混合比例调整黏接面的柔韧度。
- 优越的耐冷热冲击性和极佳的耐化学性。
- 工作温度范围宽，可应用性广。

产 品 性 能

	主剂(10-3003RNS)+硬化剂(10-3003CNS)
颜 色 :	透明
可 操 作 时 间 : @25° C、100克	45 分钟
混 合 后 比 重 : @25° C	1.24
混 合 后 黏 度 : @25° C	55,000 CPS

物 理 性 能

硬 度 :	Shore D30 ~ D80 (依据不同的混合比例)
抗 张 强 度 :	10,500 psi (72.3 Mpa)
弯 曲 强 度 :	51,000 psi (351.4 Mpa)
冲 击 强 度 : IZOD	4.0 Ft Lb/In (213.6 J/m)

热 学 性 能

工 作 温 度 范 围 :	-50° C ~ +130° C
热 膨 胀 系 数 :	50 x 10 ⁻⁶ /° C
热 传 导 系 数 :	3.0 BTU/hr/ft ² /°F/in (0.43 W/mK)
热 冲 击 试 验 :	美国军规 MIL-I-16923 通过

Liberty 华研贸易有限公司 / 瑞比特工业材料 (深圳) 有限公司
TEL : 0755-23128101 • E-mail : libertyintl01@gmail.com • [Http://www.newlibertyintl.com](http://www.newlibertyintl.com)

◆ UL • MIL ◆ 工业用绝缘材料 • 绝缘漆 • 灌注 接着 填缝 树脂

电 气 性 能

绝 缘 强 度 :	550 Volts/mil (21.7 kV/mm)
体 积 电 阻 :	1.1×10^{15} ohm-cm
绝 缘 常 数 : @1kHz	3.11
消 散 因 素 : @1kHz	0.02

黏 着 性 能

铁 对 铁 接 着 : Steel	3,000 psi (20.7 Mpa)
铝 对 铝 接 着 : Aluminum	3,300 psi (22.7 Mpa)
铜 对 铜 接 着 : Copper	1,500 psi (10.3 Mpa)
玻 璃 对 玻 璃 : Glass	无数据 (玻璃比胶先碎裂)
尼 龙 对 尼 龙 : Nylon	1,200 psi (8.3 Mpa)
聚 氯 乙 烯 互 相 接 着 : PVC	750 psi (5.2 Mpa)
天 然 橡 胶 互 相 接 着 : Natural Rubber	无数据 (橡胶比胶先断裂)
黄 铜 对 黄 铜 接 着 : Brass	2,600 psi (17.9 Mpa)
天 然 橡 胶 对 铝 接 着 :	无数据 (橡胶比胶先断裂)
铁 氟 龙 对 铝 接 着 :	1,850 psi (12.7 Mpa)

混 合 比 例

硬 质 :	Rigid	100: 50
半 硬 质 :	Semi-Rigid	100: 100
软 质 :	Flexibile	100: 150

※ 一般接着应用, 建议以100: 100 配比混合。

※ 黏着前, 欲黏着物表面请先做好前处理、去油脂或是粗化。

硬 化 条 件

- 25°C x 24小时
- 65 ~ 70°C x 0.5 ~ 1小时
- 93 ~ 105°C x 15 ~ 30分钟