



JC-1092 低白化瞬間接著劑

特點

- 單劑型、無溶劑、高黏度、無氣味、低白化之氰基丙烯酸酯材質接著劑。
- 上膠後與空氣濕氣接觸後可快速聚合，達到良好的接著效果。
- 符合 RoHS 2.0 規範要求。

特性

外觀：	無色透明至淡黃色混濁液體
黏度：	5,500 ~ 7,500 cps
比重：@25°C	1.09 ~ 1.11
工作溫度範圍：	-54 ~ +82°C
軟化點：	150°C
絕緣常數：@10MHz, IEC60250	2.75
絕緣損耗因數：@10MHz, IEC60250	<0.02
保存期限：@5~10°C、未開封	6個月(須冷藏)

硬化條件

- 為免油脂、灰塵或其他物質影響接著力，上膠前請先針對物件表面進行基本清潔後，再進行上膠程序，且上膠後須對於接著物件施加足夠的壓力，以確保保持膠體達一定粘合度。
- 硬化時間受環境溫度、濕度、接著面平滑度、接著劑基材和膠層厚度等因素影響而有所不同，上膠後約 24~48 小時後達最佳厚度，達最終強度前，建議勿給予負重或測試。

硬化條件：@25°C、RH50% 測試標準：接著強度達 1.2kgf/cm² 且至少維持 10 秒。

接著基材	硬化時間(秒)
鋁對黏	20 ~ 60
不銹鋼對黏	30 ~ 70
鍍鋅對黏	60 ~ 150
聚碳酸酯對黏	20 ~ 60

接著基材	硬化時間(秒)
A B S 對黏	20 ~ 60
ABS & NBR(丁腈橡膠)	5 ~ 15
N B R 對黏	5 ~ 15
A B S & 木材	10 ~ 20

接著力測試

試片硬化條件：@25°C, 24 小時, ASTM D1002, ISO 4587, 單位：kgf/cm²

接著基材	接著強度
PVC(聚氯乙烯)	40 ~ 60
ABS(丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物)	50 ~ 70
PC(聚碳酸酯)	80 ~ 120
PS(聚苯乙烯)	30 ~ 45
ABS&SBR(合成橡膠)	5 ~ 10

接著基材	接著強度
橡膠	5 ~ 9
鋼	150 ~ 200
不銹鋼	150 ~ 180
鋁	170 ~ 190
銅	120 ~ 170

儲存注意事項

- 杜絕任何的光照，避免與陽光或是紫外光接觸，使用完畢後應保持容器緊閉。
- 請冷藏保存，要使用前請先將其取出退冰至常溫後才可開罐，以免水氣進入導致變質。

