



FB001

金属&塑料接着专用 UV 胶

特 点

- 用于补强扁平电缆与接头的接合，使扁平电缆不易因受到弯折而脱落。
- 适用于 ABS/PC/PVC/FPC 等塑料材质的接着。
- 在紫外光线照射下可快速硬化，硬化后韧性佳，且具高强度，不易被外力破坏。
- 符合 RoHS 规范，并通过 UL94 V-0 认证。

物 性

外观：	淡黄色液状
黏度：@25°C, S14 50rpm	10,000 ~ 15,000 cps
@25°C, S14 5rpm	37,200 ~ 55,800 cps
触变指数：	2.9 ~ 4.5
比重：@25°C	1.23
硬度：@25°C, ASTM D2240-03	Shore D 53 ~ 57
@25°C, ASTM D2240-03	Shore A 77 ~ 87
建议照射波长：	310 ~ 365 nm
建议照射强度：	>50 mW/cm ²
建议照射能量：	1,000 ~ 2,000 mJ/cm ²
耐温范围：	-20 ~ 80°C
玻璃转移温度 (Tg)：MDSC	41°C
热膨胀系数：-10~10°C	50 μm/m/°C
45~80°C	440 μm/m/°C
热传导系数：	0.15 W/mK
体积电阻：@25°C, 500V	9.81 x 10 ¹⁰ ohm-cm
表面电阻：@25°C, 500V	4.77 x 10 ¹¹ ohm
抗张强度：	27 kgf/cm ²
绝缘常数：@30°C, 1Hz	23.35
@30°C, 10Hz	12.7
@30°C, 60Hz	8.647
@30°C, 100Hz	7.928
@30°C, 1KHz	5.905
@30°C, 10KHz	4.66
折 射 率：nD20	1.4788
延 伸 率：	154%
保 存 期 限：@14~34°C	1年

注 意 事 项

- 上胶前，为免油脂、灰尘或其他物质影响着力，请先针对对象表面进行基本清洁后，再进行上胶程序。
- 硬化条件易因对象大小、材质、上胶厚度及使用的 UV 灯源的功率及波长等影响，故硬化时间须以实际操作为主。
- 应存放在阴凉的处所，避免与阳光或是紫外光接触。使用完毕后应尽快盖上盖子，杜绝任何的光照，以免影响产品性能。



傑地有限公司 www.jasdi.com.tw

台北：886-2-26008672 台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707 jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司

www.jasdi.com.cn · jasdi@jasdi.com.cn
TEL: 021-58356975 · FAX: 021-58356976