

# Era

# 脱模剂 Salease Classic

## 特 点

Salease Classic 脱模剂是一种强化硅质的模具脱模剂。它具有优异的脱模特性，是适用于简单或复杂操作的灌注、铸造与模塑等。

## 应 用

Salease Classic 适用于从金属、聚合物及其它非多孔模具中脱模的聚氨酯、环氧树脂、聚酯树脂等多数的聚合物，而不会受到催化剂和填充物的影响。在室温下或加温情况下，其工作效果是一样好。Salease Classic 只会在模具表面留下一层极薄硅质涂膜，以让您的复制品展现极佳精细度。

## 特 性

颜 色 :	透 明
比 重 : @ 20 °C	0.73 g/cm <sup>3</sup>
闪 火 点 :	-4 °C

## 操 作 注 意 事 项

1. 利用 Salease Classic 浸泡、刷涂或喷涂的方式清洁模具。将模具上多余的脱模剂滴干，并风干约 5~10 分钟(低于加温的温度)。
2. 为了达到最佳的表面效果，在阴干后用干净不起毛的布轻轻擦拭模具内部。可以视实际操作情形，不一定要每次脱模后重复使用 Salease Classic。
3. 依据灌注的材料选择适合的溶剂，定期清洁模具，去除杂质和污垢。
4. 因脱模剂里含有溶剂成份，使用时或存放请远离火源。
5. 请在良好通风环境下使用，并配戴适合防护用具，避免吸入过多挥发性气体。

傑地有限公司 [www.jasdi.com.tw](http://www.jasdi.com.tw)  
台北: 886-2-26008672 台中: 886-4-25685848  
东莞: 86-769-88188707 [jasdikao@ms21.hinet.net](mailto:jasdikao@ms21.hinet.net)

杰研贸易(上海)有限公司  
[www.jasdi.com.cn](http://www.jasdi.com.cn) · [jasdi@jasdi.com.cn](mailto:jasdi@jasdi.com.cn)  
TEL: 021-58356975 · FAX: 021-58356976