



6183VT、7183VT、8183VT、9183VT 高强度、高绝缘马达线圈绝缘树脂

UL File No: E75225、E87039

特 点

1. 低温下快速硬化、节省能源。
2. 低挥发性、低黏度、好操作。不须 AB 混合设备。
3. 混合后可操作时间长，在高温时仍保有高强度接着。
4. 可搭配 UL1446 B 级(130°C) ~ S 级(240°C)绝缘系统使用。

用 途

转子、定子、线圈、电枢之绝缘，适合传统含浸或滴流含浸操作，亦可应用于自动滴流含浸设备。

操作过程

1. 将 TBP 以重量比 2%比例加入树脂内，并混合均匀备用。
2. 工件需预温 104-121°C 左右。
3. 将与 TBP 混合好之树脂滴流/浸泡到 104°C 以上转动中的工件上。
4. 持续转动工件至少 104°C x 30 分钟或是 121°C x 20 分钟。或是持续转动到树脂硬化。

物 性

	<u>6183VT</u>	<u>7183VT</u>	<u>8183VT</u>	<u>9183VT</u>
颜色	琥珀色	琥珀色	琥珀色	琥珀色
比重 @25°C	1.07-1.10	1.08-1.12	1.06-1.11	1.06-1.11
粘度 @25°C (cps)	150-250	150-250	150-250	150-250
硬度 (Shore D)	82	79	75	80
闪火点 °C	49	51	51	49
胶化时间 @100°C (+2% TBP)	10-15 分	7-10 分	6-10 分	8-10 分
混合后可操作时间 @25°C	20 天	20 天	20 天	20 天
绝缘破坏电压 硬化后 (Volts / mil) 浸水 24 小时	2500 -----	3400 2100	3400 2100	2500 -----
线圈黏着强度 @25°C (MW35 扭转线圈) @150°C	10.4 KG 10.4 KG	20.4 KG 2.7 KG	15 KG 12.7 KG	26.8 KG 8.2 KG
保存期限 @25°C (未开封)	3 个月	3 个月	3 个月	3 个月

- 低温下可延长树脂保存期限，建议可冷藏保存(0°C以上)。
- 使用前请彻底混合产品。开封后未使用完，请紧闭容器封口。含浸槽或储存桶也需要密封。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北: 886-2-26008672 台中: 886-4-25685848
东莞: 86-769-88188707 jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn · jasdi@jasdi.com.cn
TEL: 021-58356975 · FAX: 021-58356976