

产品信息

ISONEL 885

溶剂漆

电气绝缘体系

浸渍 & 烘烤 / 真空压力浸渍 / 滴浸



E314793

产品介绍

ISONEL 885 是一种快速固化, 低粘度, 改性聚酯绝缘漆, 特别设计用于包含PVC引出线或其它温敏部件的系统。它也可用做要求低温固化或快速固化的通用型绝缘漆。设计适合于传统的浸渍和烘烤工艺。ISONEL 885 固化后形成透明的坚硬的半刚性的漆膜, 可用于 Class A (105°C) 到Class H (180°C) 的系统。

应用领域

ISONEL 885 系列产品可以通过传统的浸渍烘烤工艺, 滴浸工艺或真空压力浸渍工艺应用在以下产品上:

- 电机定子
- 变压器
- 线圈
- 转子部件
- 特别适合包含温敏原件的电气部件

电气绝缘系统

ISONEL 885 已通过 UL 认证, UL OBOR档案号: E314793, 拥有从A级到H级的所有等级绝缘系统。请与艾伦塔斯技术部门联系已获得更多信息。

工艺

ISONEL 885 产品应用工艺包括传统的浸渍烘烤工艺和真空压力浸渍工艺。

当使用 ISONEL 885 系列产品时必须确保待浸线圈或部件表面的温度不超过45°C, 同时产品的储存温度不能超过25°C。

必须注意的是在浸漆后产品烘烤过程中, 线圈的温升将会滞后于烘箱空气的温升, 滞后程度的大小取决于线圈的大小和烘箱的效率。

ISONEL 885 用于常规沉浸时, 需要根据待浸元件的情况确定浸漆时间, 一般到气泡不再冒出为止。

工艺继续

以下烘烤工艺推荐在真空压力浸渍工艺中使用:

- 预热部件, 排除部件中的潮气, 通常使用 250°F (120°C)到 275° (135°C) 预热。
- 冷却部件到 105°F (40°C)。
- 浸渍部件, 如需要可在浸漆前对部件进行干真空(见下面注释)处理。
- 真空处理 10—15 分钟, 然后终止真空。
- 允许部件在真空被释放后继续在漆中浸渍15分钟。
- 如要求更好的浸渍, 可使用15 psig 的压力加压 10-15 分钟, 解除压力, 打开浸渍罐。
- 滴漆。
- 将部件放入已加热的烘箱中, 可选择加热工艺如下:

ISONEL 885 可在 250-300°F (121-149°C)烘烤 1-4小时, 实际的烘烤时间取决于烘炉的效率和浸渍部件的重量与形状。

注释

1. 干真空 – 将线圈放入没有绝缘漆的漆罐中抽真空。真空度抽至29" to 30", 保持5分后将漆导入浸漆罐, 继续抽真空至所需真空度, 保持 15 到 20 分钟, 然后继续以上工艺步骤。

包装

ISONEL 885 目前有 16kg & 177kg 包装提供使用。

健康 & 安全

请索取艾伦塔斯ISONEL 885 安全数据表(MSDS)。

保质期

12 个月
(密闭容器中, 25°C以下储藏)。

产品技术参数	
	ISONEL 885
比重 @ 25° C, 典型值	0.930-0.960
颜色 典型值	透明 褐色
固含量	48-52%
闪点	29°C
粘度 @ 25° C Brookfield	200-400cps
粘度 @ 25° C Zahn No. 2 flow cup	110—150 秒
稀释剂	X2

性能参数	
电压击穿强度 (ASTM D115) 制成时	4300 V/MIL
浸泡水中后	3000 V/MIL
粘接强度 (ASTM D2519) 螺旋线圈 25 °C	150 N
150 °C	20 N

UL1446 耐热性 试验时间20000小时		
热等级 (ASTM D3251)	扭绞对	螺旋线圈
MW-24	180	200
MW-30	180	200
MW-35	180	200