

UL FILE NO: E75225、E314793、E87039

### 用途

适用于马达、线圈、变压器、转子、定子。

### 物性

颜色 :	深琥珀色	
黏度 : @25°C	150 - 300 cps (Brookfield)	
密度 : @25°C	0.852 gm/cc	
成份 :	47 - 49 %	
稀释剂 :	T-6600	
闪火点 :	7 °C	
接着强度 : @25°C	37 Lb	
	@150°C	5.6 Lb
绝缘强度 : (干)	4300 volt/mil (169kV/mm)	
	(湿)	3500 volt/mil (138kV/mm)
体积阻抗 : @23°C	$6.58 \times 10^{14}$ ohm-cm	
表面阻抗 : @23°C	$3.64 \times 10^{13}$ ohm/cm <sup>2</sup>	
热传导系数 :	4.85 BTU/hr/ft <sup>2</sup> /°K	
耐温 :	240°C (class S)	
表面硬化时间 :	90°C x 6 - 8 小时 或 135°C x 25 分钟	
保存期限 : @25°C	一年 (未开封)	
包装 :	5 GAL、55 GAL	

### 作业流程

- 1.线圈预温 120-135°C。
- 2.降温到 40°C，再放入含浸槽含浸凡立水。  
(若要更好含浸效果需先干抽真空，也就是未浸凡立水前先抽真空 2 cmHG 以上 5 分钟，稍破真空到 30 cmHG 左右并引入凡立水含浸线圈，然后再提高真空度到 2 cmHG 左右维持 15-20 分钟，然后接步骤 4)
- 3.抽真空 10-15 分钟。
- 4.破真空并再浸泡 15 分。(若要求含浸更彻底，可再加压 15psig 10-15 分)
- 5.滴干。
- 6.烘烤 120-135°C x 1-6 hrs。

备注：☆若需 80°C ~100°C 硬化或比 **V-1380FC** 颜色浅些的凡立水，请加等量的 **V-1630FS** 调和。

☆使用此凡立水之客户均可申请 UL 安规绝缘系统 Class B、F、H 或 R 级之工厂 OBJY2 认证。